



Teplom zmráštiteľné spojky



### Použitie:

Spojky SVCZ 4P, 4Y, 4T sú určené na spájanie a odbočovanie signalizačných vodičov k plynovým potrubiam.

### Označenie:

SVCZ 4P - priama spojka - na priame spojenie signalizačného vodiča

SVCZ 4Y - odbočná spojka - na zhotovenie odbočky signalizačného vodiča

SVCZ 4T - T spojka - hotová odbočka, na ktorú sa pripojíme tromi priamymi spojkami

### Charakteristika: Tab. 1 Vlastnosti materiálu (zosietený PE)

Hranica pevnosti v tahu	[MPa]	min. 13
Ťažnosť pri pretrhnutí	[%]	min. 350
Zmrašťovacia teplota	[°C]	150 - 200
Teplota použitia - dlhodobo	[°C]	100
- krátkodobo		150
Vnútorňá rezistivita	[Ω.m]	10 <sup>13</sup>
Elektrická pevnosť	[kV/mm]	12



### MONTÁŽ SPOJKY SVCZ 4P - PRIAMA SPOJKA

1. Vodiče odizolujeme v dĺžkach rovnajúcich sa 1/2 dĺžky Cu lisovacej spojky.
2. Na jeden z vodičov navlečieme teplom zmráštiteľnú hadicu.
3. Odizolované jadrá vodičov vsunieme do Cu lisovacej spojky a spojku zalisujeme vhodnými lisovacími kliešťami (doporučujeme typ Klavke K-02).
4. Teplom zmráštiteľnú hadicu presunieme na lisováciu spojku. Dbáme, aby lisovacia spojka bola v jej strede. Hadicu zmrášťujeme pôsobením tepla od stredu k jednému a potom k druhému okraju. Ako zdroj tepla odporúčame použiť mäkký plameň propán butánového horáka alebo teplovzdušnú pištoľ.
5. Teplom zmráštiteľná hadica utesní dokonale spoj až vtedy, keď po zmráštení začne vytláčať roztavené lepidlo, ktoré neodstraňujeme. So spojkou ďalej manipulujeme až po jej vychladnutí a stuhnutí lepidla (asi 20 min).

### MONTÁŽ SPOJKY SVCZ 4Y - ODBOČNÁ SPOJKA

1. Priebežné vodiče odizolujeme v dĺžkach rovnajúcich sa 1/2 Cu lisovacej spojky. Odbočný vodič odizolujeme v dĺžke rovnajúcej sa dĺžke spojky.
2. Na odbočný vodič navlečieme tesniacu hadičku z teplom tavitelného lepidla. Na priebežný vodič, vstupujúci do Cu lisovacej spojky z opačnej strany, navlečieme teplom zmráštiteľnú hadicu.
3. Odizolované jadrá vodičov vsunieme do Cu lisovacej spojky a zalisujeme vhodnými lisovacími kliešťami, ako je uvedené v návode pre montáž priamej spojky.
4. Hadičku z teplom tavitelného lepidla presunieme až k lisovacej spojke a oba vodiče, priebežný aj odbočný, pritisneme tesne k sebe. Teplom zmráštiteľnú hadicu presunieme tak, aby prekryvala hadičku z teplom tavitelného lepidla. Teplom zmráštiteľnú hadicu zmrášťujeme od stredu k okraju najskôr s jedným vodičom a potom k okraju s dvoma vodičmi. Ako zdroj tepla odporúčame použiť mäkký plameň propán butánového horáka alebo teplovzdušnú pištoľ.
5. Spojka je dokonale utesnená vtedy, keď hadica po zmráštení na oboch koncoch vytlačí časť lepidla. Ohnutie odbočného vodiča do potrebného smeru robíme po ochladení, stuhnutí lepidla, vo vzdialenosti 2 až 3 cm od okraja zmráštenej hadice.

### MONTÁŽ SPOJKY SVCZ 4T

Dodaná T-spojka je hotová odbočka, na ktorú sa pripojíme tromi priamymi spojkami. Pri jej pripojovaní postupujeme tak, ako je uvedené v návode pre montáž priamej spojky SVCZ 4P.

predmet dodávky:

8 ks PE vreciek s obsahom:

- 1 ks hotová T-spojka
- 3 ks Cu spojka  $\varnothing$  4 mm<sup>2</sup>
- 3 ks teplom zmráštiteľná hadica