

ELFIX 410



LEPIDLÁ ELFIX

Charakteristika

ELFIX 410 je dvojzložkový elektroizolačný tmel na báze modifikovanej epoxidovej živice s rôznym obsahom anorganických plnív. Vytvrdzuje pri teplote miestnosti. Urýchlenie vytvrdzovania možno dosiahnuť vyššou teplotou pri tvrdení.

Je charakteristický nasledujúcimi vlastnosťami:

- vynikajúce elektrické a mechanické vlastnosti až do 135 °C
- vyznačuje sa výbornou adhéziou ku kovu, sklu, drevu, betónu, keramike, porcelánu a termosetom
- k termoplastom (polyetylén, polypropylén, mäkké PVC) a k neočisteným masným povrchom je príľnavosť nedostatočná

Použitie

ELFIX 410 je vhodný na lepenie, utesňovanie a izoláciu v rôznych priemyselných oblastiach. V elektrotechnike sa používa napr. na:

- tmelenie cievok
- upevnenie čiel vinutia točivých strojov
- upevňovanie cievok transformátorov
- opravu poškodených plášťov káblov.

Ďalej sa používa na:

- tmelenie trhlín rôznych kovových nádrží, vrátane nádrží na benzín, formovanie a tvarovanie
- v kombinácii so sklenenou tkaninou sa dá použiť na laminovanie poškodených častí karosérii automobilov menšieho rozsahu
- v domácnosti slúži na rôzne opravy a lepenie sklenených, porcelánových, drevených a kovových predmetov

Spracovanie

ELFIX 410 sa skladá z dvoch zložiek:

- zložka ELFIX 410 A je modifikovaná epoxidová živica, je to žltá priehľadná viskózna kvapalina
- zložka ELFIX 410 B je amínové tvrdivo, je to žltá číra viskózna kvapalina

Zložky hmoty ELFIX 410 A a B sa zmiešajú v predpísanom hmotnostnom pomere 2:1 a dôkladne sa zhomogenizujú. Zhomogenizovaná zmes sa naniesie na odmastený a zdrsnený povrch zlepovaných materiálov. Spracovateľnosť namiešanej zmesi závisí od množstva a teploty. Hodnoty v minútach uvedené v tabuľke nižšie slúžia ako orientačné časy pre spracovanie zhomogenizovanej zmesi v množstve 50g – 500 g. Po vytvrdení možno hmotu upravovať brúsením, pílením, sústružením, prípadne ošetriť náterom. Presné inštrukcie pre spracovanie budú poskytnuté na základe konkrétneho spôsobu aplikácie.

Pri manipulácii s hmotou je potrebné dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Na čistenie zariadení a pracovných nástrojov od nevytvrdeného impregnantu sa odporúča použiť VUKI riedidlo T5.

Vytvrdzovanie

Podmienky pri vytvrdzovaní:

- konvenčné vytvrdzovanie: 24 – 36 h pri teplote 20 °C
- vytvrdzovanie pri zvýšenej teplote: 2 – 3 h pri teplote 100 °C



ELFIX 410



LEPIDLÁ ELFIX

Spracovateľské vlastnosti

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota		Veličina
			ELFIX 410 A	ELFIX 410 B	
Obsah plniva			0	0	%
Hustota	STN EN ISO 2811-1		1,1	1,0	g/cm ³
Viskozita	STN 67 3014	20 °C	max. 8000	max. 40000	mPa.s
Skladovateľnosť		25 °C	12	12	mes.
			ELFIX 410		
Spracovateľnosť po zmiešaní		10 – 15 °C 20 – 30 °C 50 – 60 °C	60 – 80 20 – 30 10 – 15		min
Čas vytvrdzovania		20 °C 100 °C	24 – 36 2 – 3		h

Vlastnosti vo vytvrdenom stave

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota	Veličina
Medza pevnosti v ťahu			36	MPa
Medza pevnosti v ohybe			58	MPa
Rázová húževnatosť			7	kJ/m
Stratový činiteľ			3,5	%
Relatívna permitivita	STN EN 60455-2	50 Hz, 23 °C	4,4	
Vnútoraná rezistivita	STN EN 62631-3-1		10 ¹²	Ω.m
Elektrická pevnosť	STN EN 60243-1	23 °C	15	kV/mm

Balenie, skladovanie a preprava

Obe zložky sa dodávajú v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch s hmotnosťou 5 kg alebo 1 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. ELFIX 410 sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote + 5 °C až + 25 °C. Pri dodržaní podmienok skladovania je kvalita garantovaná 12 mesiacov od dátumu výroby.

Bezpečnosť

Pokyny o bezpečnosti a ochrane zdravia sú uvedené v KBÚ.

Odpady, ktoré vznikajú pri spracovaní ELFIXU 410 sa likvidujú nasledovne: Obaly sa po úplnom vyprázdnení likvidujú ako ostatný kovový šrot. Nesmú sa rozrezávať postupmi s otvoreným ohňom (rezanie plameňom a pod.). Zostatky ELFIXU 410 sa likvidujú spálením pri teplote nad 800 °C v spalovniach priemyselného odpadu na oxidy dusíka, oxid uhličitý a vodu.



ELFIX 410



LEPIDLÁ ELFIX

Poznámka

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

Kontaktné údaje

VUKI a.s., Rybníčná 38, 831 07 Bratislava 06
Zákaznícky servis – tel.: +421 906 063 231, +421 906 063 107
e-mail: info@vuki.sk
www.vuki.sk

Verzia

2018-05-25

