



Teplom zmráštiteľné spojky na oznamovacie káble



### Použitie:

Spojky typu ZR a ZM sú určené na spájanie plastových oznamovacích káblov neplnených i plnených vazelinou. Typ ZR odporúčame na prvú montáž zmráštiteľnej spojky káblov. Typ ZM (manžetový) odporúčame používať na opravu spojok. Spojky typu ZR a ZM sú jednoducho aplikovateľné.

### Označenie:

Označenie sa skladá s písmenovej značky ZR alebo ZM, pred ktorou je číslo udávajúce veľkosť spojky (tab. 2).

### Konštrukcia a časti teplom zmráštiteľnej spojky:

Základná súprava spojky obsahuje:

- teplom zmráštiteľnú hadicu (spojka ZR) alebo kovovou lištou uzatvoriteľnú manžetu (spojka ZM), ktoré tvoria plášť spojky
- výstužnú kostru z elektrotechnickej lepenky laminovanej na jednej strane hliníkovou fóliou
- vysušovač
- pomocný materiál pozostávajúci z brúsneho plátna, hliníkovej samolepiacej fólie a čistiacej utierky. Množstvo vysušovača a pomocného materiálu závisí od veľkosti spojky. Na žiadosť odberateľa dodávame na doplnenie základnej súpravy nasledovný materiál:
- prepojovací vodič tienenia, ak kontinuita tienenia nie je zaistená príložitým drôtom (vyrába sa v piatich dĺžkach podľa veľkosti spojky)
- trojprstú sponu potrebnú na vytvorenie tzv. odbočnej spojky, ktorá spája viac ako dva káble (vyrába sa v 2 veľkostiach, tzv. spona trojprstá väčšia a menšia)
- pomocný materiál

### Charakteristika:

Teplom zmráštiteľná hadica, ako aj manžeta, je na vnútornej strane pokrytá vrstvou špeciálneho teplom tavitelného lepidla, ktoré umožňuje vytvorenie dokonale tesniaceho spoja. Hadice (manžety) sa vyrábajú zo zosieteného PE, ktorého vlastnosti sú uvedené v tab. 1. Základné rozmery spojok a ich priradenie pre priame spojky káblov sú v tab. 2 a 3. Teplom zmráštiteľné spojky ZR a ZM sa vyrábajú a dodávajú podľa PN VUKI 22 006.



Tab. 1 Vlastnosti materiálu (zosietený PE)

		ZR	ZM
Hranica pevnosti v ťahu	[MPa]	min. 13	min. 15
Ťažnosť pri pretrhnutí	[%]	min. 350	min. 450
Zmrašťovacia teplota	[°C]	150 - 200	150 - 200
Teplota použitia	[°C]		
- dlhodobá		100	100
- krátkodobá		150	150
Vnútoraná rezistivita	[Ω.m]	10 <sup>13</sup>	10 <sup>14</sup>
Elektrická pevnosť	[kV/mm]	12	15

Tab. 2 Rozmerová tabuľka spojok ZR a ZM

Typ a veľkosť	Rozmery [mm]			
	Vnútorne priemery		Dĺžky	
	pred zmraštením	po zmrašení	celková	efektívna*
05ZR	30	8	420	170
1ZR	37	14	420	170
2ZR	47	19	480	240
3ZR	47	19	520	280
4ZR	70	27	480	240
5ZR	70	27	520	280
6ZR	89	37	520	280
7ZR	98	37	650	360
8ZR	113	46	650	360
9ZR	125	46	650	360
10ZR	125	46	850	550
1ZM	42	8	500	170
2ZM	62	22	500	240
3ZM	92	30	500	280

\* Efektívnu dĺžkou sa rozumie vzdialenosť okrajov neodpláštovaných častí kábla v inštalovanej spojke.



Tab. 3 Priradenie teplom zmraštiteľných spojok typu ZR a ZM pre priame spojky káblov s jadrami priemeru 0,4 mm, 0,6 mm a 0,8 mm.

Počet XN	Ø 0,4 mm		Ø 0,6 mm		Ø 0,8 mm	
	ZR	ZM	ZR	ZM	ZR	ZM
3	05	1	05	1	05	1
5	05	1	05	1	1	1
10	1	1	1	1	1	1
15	2	1	2	1	2	1
20	2	1	2	1	2	2
25	2	1	2	1	3	2
35	3	1	4	2	4	2
50	4	1	4	2	4	3
75	4	2	4	3	6	3
100	5	2	6	3	6	3
150	6	3	6	3	7	-
200	7	-	7	-	8	-
250	-	-	8	-	-	-
300	8	-	9	-	-	-
400	9	-	-	-	-	-

XN je zaužívaný symbol pre štvoricu žíl

