

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ **IK-NAH 99/800/2Z**



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Použitie:

Impregnant je určený na impregnáciu zakvapkáváním mechanicky a teplotne namáhaných vinutí elektrických točivých strojov teplotnej triedy H.

Charakteristika:

Dvojsložkový zakvapkávací impregnant IK-NAH 99/800/2Z sa pred spracovaním zmieša v pomere 100:1 s iniciátorom TBP a dobre sa premieša. Impregnant sa vyznačuje krátkym časom vytvrdzovania pri 140 °C. Impregnant je na báze nenasytenej polyesterimidovej živice rozpustenej v diakryláte. Impregnované vinutie má vysoké mechanické spevnenie. Neznečisťuje pracovné prostredie a nespôsobuje požiarne nebezpečenstvo. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť. Impregnant je odolný voči transformátorovým olejom a chladivám.

Spracovateľské vlastnosti:

		IK-NAH 99/800/2Z	
Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1050 - 1150
Viskozita, mPa.s STN 67 3014 B.	25 °C	[mPa.s]	700 - 1000
Skladovateľnosť	5 - 23 °C	[mesiace]	12*
Teplota vzplanutia STN EN 22592		[°C]	>112
Čas gelovania ¹⁾	100 °C	[min/s]	3-5
Čas gélovania	130 °C	[min/s]	1/30 - 2/30
Reakčný čas ^{2), 3)}	130 °C	[min]	1/30 - 3
Spracovateľnosť		[dni]	min. 7
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	130 °C 140 °C	[min]	15 - 30 10 - 15
Skúška vplyvu impregnantu na lakované drôty ⁵⁾ (IEC 317 - 3, - 8, - 13)			vyhovuje



3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ **IK-NAH 99/800/2Z**



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

		IK-NAH 99/800/2Z	
Presychanie do hĺbky ^{2), 6)}			I. 1.1.1. ¹⁰⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	130 °C	[h]	2
Elektrická pevnosť ^{2), 7)}	23 °C 155 °C po 96 h v 92 % r.v. 23 °C	[kV/mm]	80 - 100 60 - 80 40 - 60
Vnútoraná rezistivita ²⁾	23 °C 155 °C po 96 h vo vode 23 °C	[Ωm]	10 ¹⁴ 10 ⁹ 10 ¹³
Síla spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C 180 °C	[N]	250 - 350 100 - 120
Teplotný index ⁹⁾		[°C]	183
Teplotný index (UL twist pair) UL file E233982		[°C]	180

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 464 48 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 130 (140)°C vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B

6) 2 h pri 80°C + 1 h pri 90 °C+2 h pri 130°C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN EN 61033 metóda A

9) STN EN 60216-1, -2

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,

povrch hladký, nelepavý

* v neiniciovanom stave

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 25 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom.

Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote do +25 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant nie je zatriedený ako nebezpečný produkt.



VUKI
SINCE 1930

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Niž v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-05-2/11sk