

## 3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ **IK-NAH 99/800**



### Použitie:

Impregnant je vhodný pre izolačné systémy teplotnej triedy H. Je určený na impregnáciu vinutí elektrických točivých strojov a transformátorov, vinutých lakovanými drôti veľkých priemerov a profilových drôtov veľkých prierezov.

### Charakteristika:

Impregnant je jednozložkový, na báze nenasýtenej polyesterimidovej živice, rozpustenej v diakryláte. Počas jeho vytvrdzovania sa uvoľňuje nepatrné množstvo emisií. Neznečisťuje pracovné prostredie a nespôsobuje požiarne nebezpečie. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť. Impregnant je odolný voči transformátorovým olejom a chladiacim prostriedkom (freónu).

### Spracovanie:

Impregnant IK-NAH 99/800 sa môže spracovať na konvenčných impregnačných zariadeniach za atmosférického tlaku alebo vákuu máčaním, zaplavením alebo brodením za rotácie.

### Spracovateľské vlastnosti:

Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m <sup>3</sup> ]	1050 - 1150
Viskozita	25 °C	[mPa.s]	700 - 1000
Skladovateľnosť	+5 °C až 25 °C	[mesiace]	min. 12
Teplota vzplanutia STN EN 22592		[°C]	>112
Čas gelovania <sup>1)</sup>	130 °C	[min]	2,5 - 4,5
Reakčný čas <sup>2), 3)</sup>	130 °C	[min]	3 - 6
Exotermná teplota <sup>2), 3)</sup>	130 °C	[°C]	240 - 280
Čas vytvrdzovania <sup>4)</sup>	130 °C	[h]	2 - 3
Skúška vplyvu impregnanu na lakované drôty <sup>5)</sup> (IEC 60317 - 3, - 8, - 13)			OK



F-11.1.22-03-2/11sk

**VUKI**  
SINCE 1950

## 3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ **IK-NAH 99/800**



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

### Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Presychanie do hĺbky <sup>2), 6)</sup>			I. 1.1.1. <sup>10)</sup> 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	150 °C	[h]	1
Elektrická pevnosť <sup>2), 7)</sup>	23 °C 155 °C po 96 h v 92 % r.v. 23 °C	[kV/mm]	80 - 100 60 - 80 40 - 60
Vnútorná rezistivita <sup>2)</sup>	23 °C 155 °C po 96 h vo vode 23 °C	[Ω.m]	10 <sup>14</sup> 10 <sup>9</sup> 10 <sup>13</sup>
Síla spevnenia skrútenej cievky <sup>8)</sup>	23 °C 155 °C 180 °C	[N]	230 - 260 55 - 65 50 - 60
Teplotný index <sup>9)</sup>		[°C]	160 - 180
Teplotný index <sup>11)</sup> Kritérium: Prierazné napätie 1500 V (twistové páry)		[°C]	180

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 464 48 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 130 °C (150 °C) vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B

6) 4 h/105 °C + 2 h/110 °C + 1h/120°C + 1/150 °C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN EN 61033 metóda A

9) STN EN 60216-1, -2

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,  
povrch hladký, nelepavý

11) UL test 1446 File E 233982

### Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevratných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 25 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom.

Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote do +23 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant nie je zatriedený ako nebezpečný produkt.



**VUKI**  
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-03-2/11sk