

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ 1K-NAH 99



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Použitie:

Impregnant je vhodný pre izolačné systémy teplotnej triedy H. Je určený na impregnáciu vinutí elektrických točivých strojov a transformátorov, vinutých lakovanými drôťmi veľkých priemerov a profilových drôtov veľkých prierezov.

Charakteristika:

Impregnant je jednozložkový, na báze nenasýtených polyesterimidových živíc, rozpustených v diakryláte. Počas jeho vytvrdzovania sa uvoľňuje nepatrné množstvo emisií. Neznečisťuje pracovné prostredie a nespôsobuje požiarne nebezpečie. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť. Impregnant je odolný voči transformátorovým olejom a chladiacim prostriedkom (freónu).

Spracovanie:

Impregnant 1K-NAH 99 sa môže spracovať na konvenčných impregnačných zariadeniach za atmosférického tlaku alebo vákua máčaním, zaplavovaním alebo brodením za rotácie.

Spracovateľské vlastnosti:

Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m ³]	1050 - 1150
Viskozita	25 °C	[mPa.s]	2000 - 2500
Skladovateľnosť	5 °C až 25 °C	[mesiace]	min. 12
Teplota vzplanutia STN EN 22592		[°C]	>112
Čas gelovania ¹⁾	130 °C	[min]	3 - 4
Reakčný čas ^{2), 3)}	130 °C	[min]	3 - 6
Exotermná teplota ^{2), 3)}	130 °C	[°C]	240 - 280
Čas vytvrdzovania ⁴⁾	130 °C 150 °C	[h]	2 - 3 1
Skúška vplyvu impregnantu na lakované drôty ⁵⁾ (IEC 60317 - 3, - 8, - 13)			vyhovuje



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.22-01-2/11sk

3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ 1K-NAH 99



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

Presychanie do hĺbky ^{2), 6)}			I. 1.1.1. ¹⁰⁾ 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek 150 °C		[h]	1
Elektrická pevnosť ^{2), 7)}	23 °C 155 °C po 96 h v 92 % r.v. 23 °C	[kV/mm]	80 - 100 60 - 80 40 - 60
Vnútoraná rezistivita ²⁾	23 °C 155 °C po 96 h vo vode 23 °C	[Ω.m]	10 ¹⁴ 10 ⁹ 10 ¹³
Sila spevnenia skrútenej cievky ⁸⁾	23 °C 155 °C 180 °C	[N]	230 - 260 55 - 65 50 - 60
Teplotný index ⁹⁾		[°C]	160 - 180
Teplotný index ¹¹⁾ Kritérium: Prieražné napätie 1500 V (twistové páry)		[°C]	180

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 464 48 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 130°C (150°C) vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B

6) 4 h/105 °C + 2 h/110 °C + 1h/120 °C + 1/150 °C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN EN 61033 metóda A

9) STN EN 60216-1, -2

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,
povrch hladký, nelepavý

11) UL test 1446 File E 233982

Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevrátných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 200 kg a 50 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcou a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote +5 °C až +25 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201. Z hľadiska dopravných predpisov impregnant nie je zatriedený ako nebezpečný produkt.



VUKI
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku; nie sú určené k náhrade akýchkoľvek testovania, ktoré by mohli byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-01-2/11sk