

## 3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ 1K-NAH 99/Z



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

### Použitie:

Impregnant je určený na impregnáciu zakvapkáváním mechanicky a teplotne namáhaných vinutí elektrických točivých strojov teplotnej triedy H.

### Charakteristika:

Jednozložkový zakvapkávací impregnant 1K-NAH99/Z sa vyznačuje krátkym časom vytvrdzovania pri 140 °C. Impregnant je na báze nenasýtenej polyesterimidovej živice rozpustenej v diakryláte. Impregnované vinutie má vysoké mechanické spevnenie. Impregnant neznečisťuje pracovné prostredie a nespôsobuje požiarne nebezpečenstvo. Odpadový vzduch nie je nutné čistiť. Impregnant je odolný voči transformátorovým olejom a chladivám.

### Spracovateľské vlastnosti:

			1K-NAH99/Z
Hustota (DIN 53 217)	20 °C	[kg/m <sup>3</sup> ]	1050 - 1150
Viskozita, mPa.s STN 67 3014 B.	25 °C	[mPa.s]	2000 - 2500
Skladovateľnosť	do 23°C	[mesiace]	4
Teplota vzplanutia STN EN 22592		[°C]	>112
Čas gelovania <sup>1)</sup>	130 °C	[min]	2 - 3
Reakčný čas <sup>2), 3)</sup>	130 °C	[min]	2 - 5
Exotermná teplota	130 °C	[°C]	240 - 280
Čas vytvrdzovania <sup>4)</sup>	130 °C 140 °C	[min]	15 - 30 10 - 15
Skúška vplyvu impregnanu na lakované drôty <sup>5)</sup> (IEC317 - 3, - 8, - 13)			vyhovuje



**VUKI**  
SINCE 1950

F-11.1.22-07-2/11sk

## 3. IMPREGNANTY VUDAC/ Polyesterimid v diakryláte/ 1K-NAH 99/Z



CABLES



IMPREGNANTS



WIRES



RESEARCH

### Vlastnosti vo vytvrdenom stave:

			1K-NAH 99/Z
Presychanie do hĺbky <sup>2),6)</sup>			I. 1.1.1. <sup>10</sup> 0. 1.1.1.
Čas vytvrdzovania pre prípravu vzoriek	130 °C	[h]	2
Elektrická pevnosť <sup>2),7)</sup>	23 °C 180 °C po 96 h v 92 % r.v. 23 °C	[kV/mm]	min. 50 min. 50 min. 50
Vnútorá rezistivita <sup>2)</sup>	23 °C 180 °C po 96 h vo vode 23 °C	[Ω .m]	8,8.10 <sup>14</sup> 2,9.10 <sup>9</sup> 7,7.10 <sup>14</sup>
Sila spevnenia skrútenej cievky <sup>8)</sup>	23 °C 180 °C	[N]	260 - 350 100 - 120
Teplotný index <sup>9)</sup>		[°C]	183
Teplotný index (UL twisted pair ) UL file E233982		[°C]	180

1) DIN 16 945 Verfahren A

2) DIN 464 48 Blatt 1

3) Fe-Ko termočlánok podľa ASTM D 2471-71

4) Od dosiahnutia teploty 130 (140) °C vo vinutí

5) STN 67 31 50 čl. 11, metóda B

6) 2 h pri 80°C + 1 h pri 90°C + 2 h pri 130°C

7) Skúšobné vzorky A2, valcové elektródy Ø 6 mm

8) STN IEC 61033

9) STN IEC 60216-1, -2

10) Vzhľad vzorky: húževnatá, bez trhlín a bublín,  
povrch hladký, nelepavý

### Balenie a skladovanie:

Impregnant sa dodáva v nevrtných, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch v množstve 25 kg, prípadne v iných obaloch podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Impregnant sa skladuje v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote do +23 °C, ktorý zodpovedá STN 65 0201.

Z hľadiska dopravných predpisov impregnant nie je zatriedený ako nebezpečný produkt.



**VUKI**  
SINCE 1950

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

F-11.1.22-07-2/11sk