

VUKOL N22/60



ZALIEVACIE HMOTY VUKUR

Charakteristika

VUKOL N22/60 je dvojkomponentná polyuretánová zaliievacia látka bledožltej/čiernej farby s prísadou anorganického plniva, vytvrdzovaná pri izbovej teplote, s teplotným indexom B (130 °C). Neobsahuje rozpúšťadlá. VUKOL N22/60 je po vytvrdení mäkká, ohybná a veľmi ľažná gumovitá hmota, odolná voči vlhkosti. V čiernej verzii je značne odolná i voči priamemu slnečnému žiareniu.

Použitie

Zalievacia hmota je vhodná na výplň dutín, najmä na zapuzdrenie elektrických zariadení, kde sa požadujú zaliievacie látky bez vnútorného pnutia, s dobrými elektroizolačnými vlastnosťami, patrí k mäkkším typom polyuretánov. Je vhodná na zalievanie transformátorov, elektroniky, autobaterií a pod. Vzhľadom na nízku počiatočnú viskozitu zmesi je možné zaliať aj veľmi úzke medzery či dutiny. Vďaka vysokej ľažnosti je vhodná na zalievanie materiálov s rôznym koeficientom tepelnej rozťažnosti. Neobsahuje abrazívne plniva, **je vhodná na ručné i kontinuálne strojové spracovanie.**

Spracovanie

- Ako tvrdivo sa používa VUKIT LV v hmotnostnom zmiešavacom pomere 100 : 23.
- Hmotu, náradie i zalievané komponenty je potrebné vo všetkých fázach práce chrániť pred vlhkosťou, až do zatuhnutia hmoty. Komponenty majú mať cca teplotu miestnosti, aby nedošlo ku kondenzácii vzdušnej vlhkosti na chladných povrchoch.
- Polyolová zložka VUKOL N22/60 sa pred zmiešaním s tvrdivom musí dôkladne zhomogenizovať.
- Ideálna teplota počas miešania živice s tvrdivom je 15 – 25 °C.
- Zmiešavací pomer polyolovej zložky VUKOL N22/60 s tvrdivom je 100 : 23 (hmotnostné diely).

Pre manuálne spracovanie platí:

- Množstvo naraz pripravenej zmesi treba prispôsobiť počtu zalievajúcich súčiastok, aby sa stihli zaliať počas doby spracovateľnosti hmoty. Akonáhle viskozita zmesi narastie na dvoj až trojnásobok počiatočnej hodnoty, doba spracovateľnosti končí a zmes sa stáva nepoužiteľnou.
- Na čistenie použitého náradia sa odporúča VUKI riedidlo T5.

V prípade strojového spracovania:

- Postupovať podľa inštrukcií výrobcu/dodávateľa zariadenia.

Detailný návod na prácu s PUR hmotami je uvedený v dokumente: "VUKOL N – Inštrukcie pre prácu s PUR hmotami". Je dostupný na webovej stránke VUKI v časti „na stiahnutie“.

POZOR: V priestore, kde sa spracúva a vytvrdzuje hmota, má byť relatívna vlhkosť pod 55 %, inak narastá riziko vzniku bubliniek.

Pri manipulácii so zalievacou hmotou je potrebné dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Pri manipulácii so zalievacou hmotou je potrebné dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené v Karte bezpečnostných údajov. ie

Podmienky pri vytvrdzovaní:

- konvenčné vytvrdzovanie: 16 h pri teplote 23 °C, relatívna vlhkosť < 55 %
- vytvrdzovanie v peci: 2 h pri teplote 80 °C
- celkové dotvrdenie: 7 dní pri teplote 23 – 25 °C (potrebné k dosiahnutiu finálnych parametrov)



VUKOL N22/60



ZALIEVACIE HMOTY VUKUR

Spracovateľské vlastnosti

Parameter	Norma	Podmienka	VUKOL N22/60	VUKIT LV	Jedn.	Poznámka
Vzhľad	HZS 003		bledožltá kvapalina/ čierna kvapalina	číra hnedá kvapalina		VUKOL N22/60 natural VUKOL N22/60 black
Hustota	STN EN ISO 2811-1	25 °C	1,32 – 1,38	1,20 – 1,24	g/cm ³	= kg/m ³
Viskozita	STN 67 3014	25 °C	800 – 1 000	20 – 40	mPa.s	
Neprchavé látky			> 99	> 99	%	
Bod vzplanutia	STN EN ISO 2592		> 220	> 200	°C	
Skladovateľnosť		15 – 25 °C	12	12	mes	

Zmiešavací pomer	Hmotnostné diely
VUKOL N22/60 : VUKIT LV	100 : 23

Vlastnosti zmesi

Parameter	Norma	Podmienky	VUKOL N22/60 + tvrdivo	Jedn.	Poznámka
Výsledná farba		VUKOL N22/60 natural VUKOL N22/60 black	žltkastobiela čierna		iné farby na vyžiadanie
Počiatočná viskozita zmesi	STN 67 3014	25 °C	500 – 900	mPa.s	VUKIT LV
Doba spracovateľnosti: Čas do zdvojnásobenia viskozity Čas do 3 000 mPa.s	STN 67 3014	23 °C	10 – 20 15 – 30	min	100 g
Doba zatuhnutia		23 °C	24	hod	vlhkosť pod 45 – 55 %
Doba finálneho vytvrdenia		23 °C	7	dní	





Vlastnosti vo vytvrdenom stave (po 7 dňoch vytvrdzovania pri 23 °C)

Parameter	Norma	Podmienka	Hodnota	Jednotka	Poznámka
Ťažnosť pri pretrhnutí	STN EN ISO 527-2		54	%	
Pevnosť v ťahu pri pretrhnutí	STN EN ISO 527-2		4,1	MPa	
Tvrdosť	STN EN ISO 868		20 – 23	Shore D	po 7 dňoch pri 23 °C
Elektrická pevnosť	STN EN 60243-1	23 °C	22 – 27	kV/mm	Vzorka s hrúbkou 2 mm
Vnútna rezistivita	STN EN 62631-3-1	23 °C po 24 h vo vode	9,3.10 ¹¹ 7.10 ¹⁰	Ω.m	
Povrchová rezistivita	STN EN 62631-3-2	23 °C po 24 h vo vode	63,1.10 ¹⁵ 2,1.10 ¹⁵	Ω	
Koeficient plazivých prúdov (CTI)	STN EN 60112		CTI 600 (UL cert.)		
Teplotný index	STN IEC 60216		B (130 °C)	Index	
Absorpcia vody	ISO 62	25 °C, 24 hodín	max. 0,15	%	

Balenie, skladovanie a preprava

Zalievacia hmota a tvrdidlo sa dodáva v nevrátnych, čistých, pre iný výrobok nepoužitých kovových obaloch s hmotnosťou podľa dohody medzi výrobcom a odberateľom. Skladuje sa v tesne uzavretých obaloch v suchom vetranom sklade pri teplote + 5 °C až + 25 °C. Pri dodržaní podmienok skladovania je kvalita hmoty garantovaná 12 mesiacov od dátumu výroby.

Upozornenie: Zabráňte vniknutiu vody či vzdušnej vlhkosti do hmoty, došlo by k jej znehodnoteniu!

Alternatívne verzie – na vyžiadanie

Je možné dodať **verzie s urýchlenným vytvrdzovaním**, podľa požiadaviek zákazníka.

Poznámka

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Poskytnuté údaje spadajú do normálneho intervalu vlastností výrobku a súvisia iba so špecifickým menovaným materiálom. Uvedené údaje nemusia platiť pre materiál používaný v kombinácii s inými materiálmi alebo prísadami alebo v inom procese, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak. Poskytnuté údaje by nemali byť použité na stanovenie limitov alebo používané samostatne ako základ pre vzorku: nie sú určené k náhrade akéhokoľvek testovania, ktoré by mohlo byť potrebné k uskutočneniu rozhodnutia, či je pre Vás špecifický materiál vhodný na Vaše osobitné účely. Vzhľadom k tomu, že VUKI nemôže predvídať všetky varianty podmienok konečného použitia výrobku, VUKI neposkytuje záruky a nenesie žiadnu zodpovednosť v súvislosti s akýmkoľvek použitím týchto informácií. Nič v tejto publikácii sa nepovažuje za povolenie na použitie alebo odporúčanie k porušovaniu akýchkoľvek patentových práv.

VUKOL N22/60



ZALIEVACIE HMOTY VUKUR

Kontaktné údaje

VUKI a.s., Rybníčná 38, 831 07 Bratislava 06
Zákaznícky servis – tel.: +421 906 063 231, +421 906 063 107
e-mail: info@vuki.sk
www.vuki.sk

Verzia

2023-03-02



VUKI a.s., Rybníčná 38, SK - 831 07 Bratislava, Tel.: +421 906 063 231
e-mail: vuki@vuki.sk, www.vuki.sk