



Teplom zmráštiteľné spojky



Použitie:

Spojky ZRZE a ZRZY sú určené na spájanie plastových oznamovacích a ovládacích párových káblov s medenými jadrami priemeru 1,0 mm typu TCEKEZE a TCEKEZY opancierovaných (tínených) vrstvou navinutou z hliníkových drôtov.

Označenie:

Označenie sa skladá z písmenovej značky ZRZE, resp. ZRZY, za ktorou nasleduje číslo (alebo čísla) udávajúce menovitý počet párov spájaného kábla.

Príklad označenia:

ZRZE-12 - teplom zmráštiteľná spojka na kábel TCEKEZE s menovitým počtom 12 párov

ZRZY 24/30 - teplom zmráštiteľná spojka na kábel TCEKEZY s menovitým počtom 24 alebo 30 párov

Charakteristika:

Teplom zmráštiteľná spojka typu ZRZE, resp. ZRZY, pozostáva z:

- teplom zmráštiteľnej hadice na vytvorenie vnútorného plášťa nad spojenými žilami
- teplom zmráštiteľnej hadice na vytvorenie vonkajšieho plášťa nad spojenými hliníkovými drôtmi tínenia
- dvoch pomocných, teplom zmráštiteľných hadíc potrebných na zväčšenie priemeru nad vnútorným plášťom kábla.

Pomocné hadice sa používajú iba pri spájaní káblov s menovitým počtom párov 7 až 12. U káblov s menovitým počtom párov 16 a viac párov nie sú potrebné.

- výstužnej kostry z elektrotechnickej lepenky laminovanej hliníkovou fóliou potrebnej pri vytváraní vnútorného obalu
- výstužnej kostry z elektrotechnickej lepenky potrebnej pri vytváraní vonkajšieho obalu
- lisovacích hliníkových rúrok (dĺžky 30 mm) na spojenie hliníkových drôtov tínenia

- pomocného materiálu: brúsne plátno, čistiaci utierka.

Ďalší materiál potrebný na montáž: textilnú pásku a samospájajúcu (SL) pásku dodávame zvlášť v množstve podľa požiadaviek odberateľa

Teplom zmráštiteľné hadice na vytvorenie vnútorného a vonkajšieho plášťa kábla i pomocné hadice sú na vnútornej strane pokryté vrstvou teplom tavitelného lepidla, ktorá umožňuje vytvorenie dokonale tesniaceho spoja.

Detailný opis spôsobu montáže uvádzame v montážnom návode pre spojky typu ZRZE a ZRZY.

Je možné vytvoriť i odbočovacie spojky - jednotlivé prípady treba konzultovať s výrobcom.

Hadice sa vyrábajú zo zosieteného PE, ktorého vlastnosti sú uvedené v tab. 1.

Rozmery jednotlivých typov spojok sú uvedené v tab. 2.

Teplom zmráštiteľné spojky ZRZE a ZRZY sa vyrábajú a dodávajú podľa PN VUKI 22 007.


Tab. 1 Vlastnosti materiálu (zosietený PE)

		ZR	ZM
Hranica pevnosti v ťahu	[MPa]	min. 13	min. 15
Ťažnosť pri pretrhnutí	[%]	min. 350	min. 450
Zmrašťovacia teplota	[°C]	150 - 200	150 - 200
Teplota použitia	[°C]	100	100
	- dlhodobó	150	150
	- krátkodobó		
Vnútoraná rezistivita	[Ω.m]	10 ¹³	10 ¹⁴
Elektrická pevnosť	[kV/mm]	12	15

Tab. 2 Rozmerová tabuľka spojok ZRZE a ZRZY

Menovitý počet párov	Pomocné hadice		Vnútorný obal				Vonkajší obal			
			Výstužná kostra		Hadica		Výstužná kostra		Hadica	
	d ₁ /d ₂	L	L _a	b	d ₁ /d ₂	L	L _a	b	d ₁ /d ₂	L
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
3, 4	-	-	220	140	30/8	400	490	220	47/19	670
7			220	140	40/12	400	570	220	47/19	750
12	25/8	125	220	220	47/19	400	490	320	65/27	670
16	-	-	220	220	47/19	400	490	320	65/27	670
24, 30	-	-	290	320	65/27	480	570	430	89/37	770
48, 61	-	-	330	320	65/27	520	610	430	89/37	840

L- dĺžka hadíc po ich zmráštení

L_a - dĺžka kostry

b - šírka výstužnej kostry

d₁ - najmenší vnútorný priemer hadice v dodanom stave

d₂ - najväčší vnútorný priemer hadice po jej voľnom zmráštení



VUKI
SINCE 1950

F-11.1.21-73-5/15.sk

Informácie uvedené v tomto dokumente sa zhodujú s našimi vedomosťami k dátumu uverejnenia. Tieto informácie môžu byť témou revidovania, ak budú k dispozícii nové vedomosti a skúsenosti. Uvedené údaje platia výhradne pre výrobky spoločnosti VUKI. Akékoľvek zmeny údajov v tejto dokumentácii sú vyhradené. Údaje tejto dokumentácie plnia len informatívny charakter.