

VUKOL N

zalievacie hmoty



VUKI a.s. prináša riešenia pre aktuálne potreby zákazníkov nielen v Európe, ale pokrýva dopyty aj v celosvetovom meradle.

VUKI a.s. sa zaobráva výskumom a vývojom elektroizolačných živíc a polyuretanových zalievacích hmôt.

Pre viac informácií
nás neváhajte
kontaktovať:
info@vuki.sk



Naše dlhoročné KNOW-HOW neustále rozširujeme spoluprácou s univerzitami ako aj cieleným členstvom v popredných nadnárodných organizáciách.

Sme členmi EEIM – Európska asociácia výrobcov elektroizolačných materiálov a EASA – The Electro Mechanical Authority, ktorá ako medzinárodné združenie zastupuje spoločnosti v odvetví opravy elektromotorov, čerpadiel a prístrojov, servisu a predaja

Spoluprácou s nami zákazník získava produkt šítý na mieru podľa konkrétnych požiadaviek. Zákazník od nás dostáva nielen produkt na mieru ale aj podporu pri jeho zavádzaní vo svojej výrobe



VUKI a.s.
Rybničná 38
831 07 Bratislava 36
Slovenská republika
+421 906 063 202
vuki@vuki.sk



Pre správny výber nás kontaktujte a spoločne vyberieme pre Vás optimálne riešenie. Zašleme Vám vzorku na otestovanie a budeme Vám k dispozícii pri nastavovaní finálnych parametrov hmoty tak, aby presne vyhovovala na Váš proces výroby.

Ozvite sa nám: ☎ ➡ info@vuki.sk

VUKOL N

zalievacie hmoty



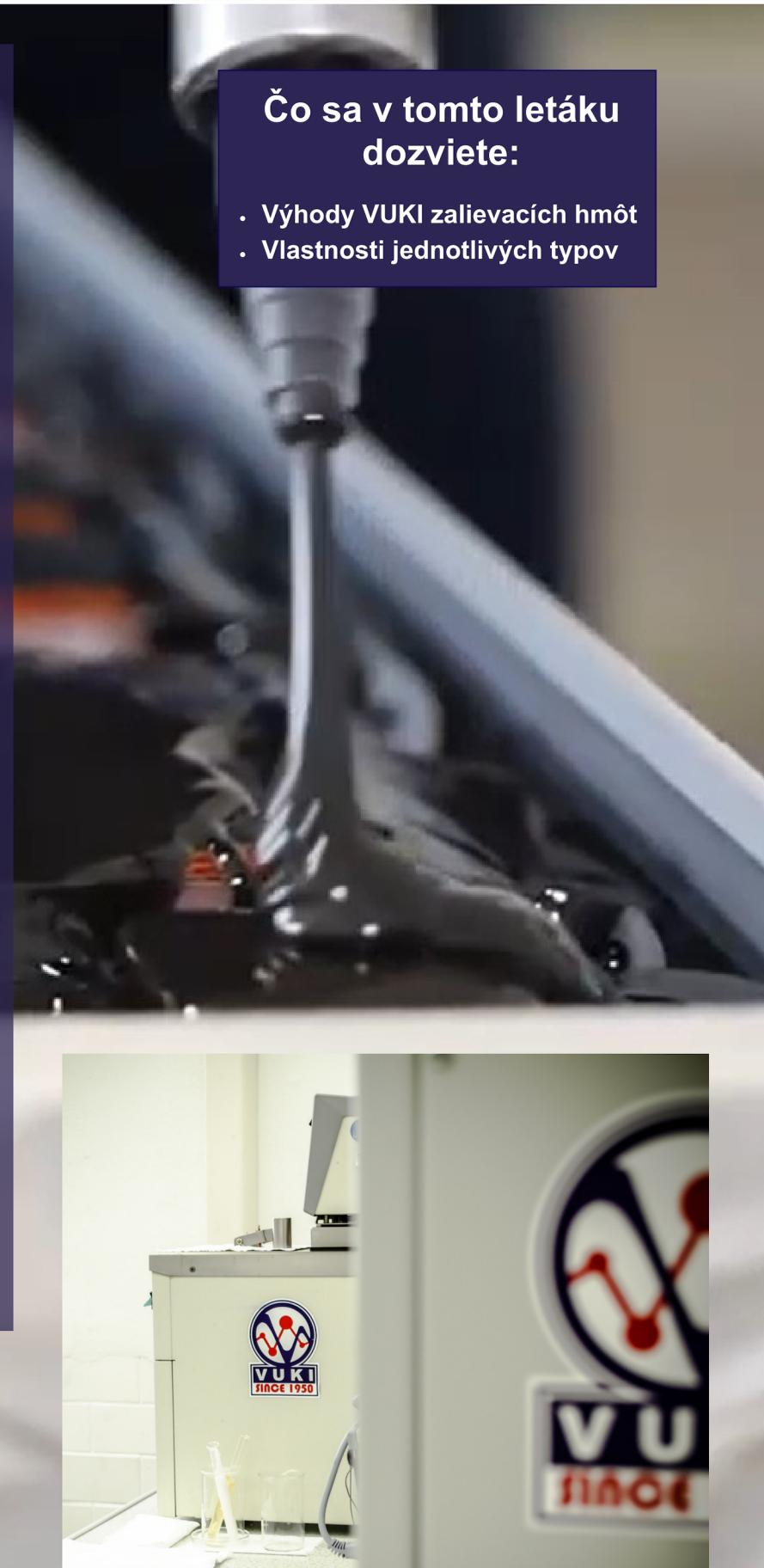
VUKI a.s. uvádza novú rodinu polyuretanových zalievacích hmôt pre elektrotechnický priemysel s názvom VUKOL N.

Ponúkajú vyššie úžitkové a environmentálne parametre a vyznačujú sa veľmi dobrými mechanickými a dielektrickými vlastnosťami a výbornou adhéziou. Teplotný rozsah použitia je od -40°C do +140°C.

Hmoty VUKOL N sú určené pre zalievanie či zapuzdrenie elektrických a elektronických zariadení. Sú vysoko odolné voči vode a majú vysoký vnútorný odpor aj po niekoľkých dňoch po namočení vo vode.

Neobsahujú rozpúšťadlá ani halogénové zlúčeniny a splňajú požiadavky normy UL94 protipožiarnej odolnosti.

Vyrábajú sa v širokej škále vyhotovení a farebných variant. Sú vhodné pre spracovanie na kontinuálnych zmiešavacích a dávkovacích zariadeniach.



Čo sa v tomto letáku dozviete:

- Výhody VUKI zalievacích hmôt
- Vlastnosti jednotlivých typov

VUKOL N

zalievacie hmoty



VUKOL N

zalievacie hmoty



VUKOL N22 je neplnená, ohybná, pritom mechanicky značne húževnatá hmota, s dobrou ťažnosťou a mechanickou pevnosťou v tahu i ohybe. Trieda horľavosti V2/ 2mm. Veľmi nízka počiatočná viskozita zmesi s tužidlom (pri použití VUKIT LV) umožňuje zaliať aj úzke dutiny. Spína požiadavku na CTI 600.

VUKOL N22u Magna blue je vysoko urýchlená, modro pigmentovaná verzia VUKOL N22, vhodná výlučne pre kontinuálne strojové spracovanie na zalievacích strojoch.



VUKOL N22/60 je mäkká, gumovito pružná hmota, s prísadou anorganických plnív. Hmota je vhodná na univerzálné použitie. Vyhovuje požiadavke CTI 600 (UL certifikovaná). Vytvrdzuje s tvrdidlom VUKIT LV.

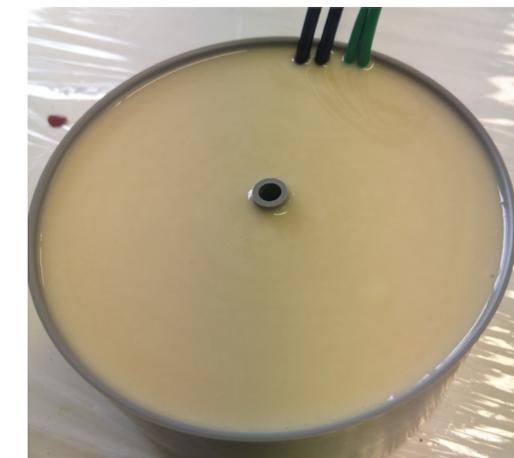


VUKOL N33/60 je mierne tvrdšia verzia materiálu VUKOL N22/60. Líši sa len použitím tužidlom, VUKIT M. Vhodná na univerzálné použitie.



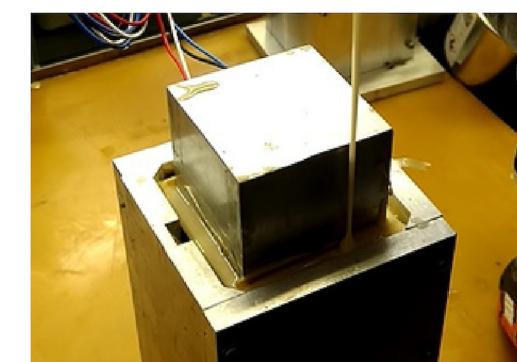
VUKOL N33 je pomerne mäkká, ohybná gumovitá hmota s prísadou anorganických plnív, triedy horľavosti V2/ 2 mm, vhodná na ručné i strojové spracovanie. Na univerzálné použitie. Štandardne dodávaná v čiernej verzii.

VUKOL N33u je mierne urýchlená verzia VUKOL N33. Skrátená doba vytvrdzovania, prednostne vhodná pre strojové spracovanie. Spracovateľnosť po zmiešaní s VUKIT M cca 3 – 4 min.

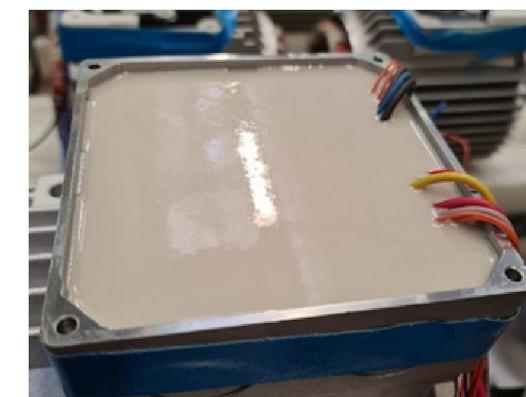


VUKOL N60 je stredne tvrdá, ohybná hmota, s vysokým obsahom anorganických plnív. Má veľmi dobrú tepelnú vodivosť (0,75 W/(m.K)), spína triedu horľavosti V0/ 4 mm a je adhezívna ku kovovým povrchom. V neurýchlenej verzii vytvrdzuje pomaly, vhodná pre ručné i strojové spracovanie. Univerzálna, zvlášť vhodná napr. pre transformátory a zariadenia vyžadujúce odvod tepla.

VUKOL N62 je tvrdá, neohybná hmota s obsahom minerálnych plnív. Vyznačuje sa vysokou mechanickou pevnosťou a enormnou adhéziou k bežným kovom. Vo verzii s VUKIT LV má veľmi nízku počiatočnú viskozitu, tj. je možné zaliať aj úzke profily. Trieda horľavosti V2/ 4mm (UL certifikovaná).



VUKOL N34 je stredne tvrdá, avšak stále ohybná hmota, s obsahom anorganických plnív. Vyznačuje sa značnou mechanickou pevnosťou v tahu, triedou horľavosti V0/ 4mm, tepelnou vodivosť 0,6 W/(m.K). Veľmi dobre adhezívna ku kovovým povrchom. Môže sa vytvrdzovať s tvrdidlom VUKIT LV alebo VUKIT M. S VUKIT M je hmota s VUKIT M vo výsledku o niečo tvrdšia.



VUKOL N70 je stredne tvrdá, ohybná hmota s vysokým obsahom minerálnych plnív. Hmota je vysoko adhezívna ku kovom, mechanicky pevná, má dobrú tepelnú vodivosť (0,75 W/(m.K)), trieda horľavosti V0/ 4mm (UL certifikovaná).

Pre správny výber nás kontaktujte a spoločne vyberieme pre Vás optimálne riešenie. Zašleme Vám vzorku na otestovanie a budeme Vám k dispozícii pri nastavovaní finálnych parametrov hmoty tak, aby presne vyhovovala na Váš proces výroby.

Ozvite sa nám:

info@vuki.sk

Pre správny výber nás kontaktujte a spoločne vyberieme pre Vás optimálne riešenie. Zašleme Vám vzorku na otestovanie a budeme Vám k dispozícii pri nastavovaní finálnych parametrov hmoty tak, aby presne vyhovovala na Váš proces výroby.

Ozvite sa nám:

info@vuki.sk