



Inštrukcie pre spracovanie polyuretánových zmesí VUKUR OM

VUKI a.s.

Pri práci s polyuretánovými (PUR) hmotami VUKUR OM platia nasledovné zásady, ktoré sú potrebné brať na zreteľ:

- doba skladovania v originálnom a tesne uzavretom balení je pri teplotách $15\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$ nasledovná: VUKOL 6 mesiacov, VUKIT M 4 mesiace,
- pri manipulácii s jednotlivými zložkami, počas procesu miešania a počas tvrdnutia je dôležité zabrániť vniknutiu vlhkosti (aj z ovzdušia) do hmoty. 1% vody v objeme spôsobí 30% zväčšenie objemu - napenenie zmesi. Odporúčaná vlhkosť ovzdušia by mala byť menej ako 60%,
- pred zmiešaním je potrebné zložku VUKOL dôkladne premiešať, zhomogenizovať (min. 3min). Po dlhšom skladovaní môžu v hmote vzniknúť usadeniny, ktoré je potrebné dokonale rozmiešať. Pre jednoduchšie rozmiešanie sa môže hmota zohriať na $+50\text{ °C}$ (priamy ohrev nie je vhodný. Možný spôsob je napríklad vodná báza, avšak zabezpečte, aby nevnikla voda do hmoty),
- nemiešať drevom. Odporúča sa kovové alebo sklenené miešadlo,
- na zmiešavanie je možné použiť balenie (nádobu) zložky VUKOL alebo samostatnú nádobu, ktorá musí byť suchá a čistá,
- pri zmiešavaní je potrebné presne dodržať zmiešavací pomer. Maximálna prípustná odchýlka od predpísaného pomeru je $\pm (5 \div 7)\%$ oproti stanovenému pomeru. Tým sa ovplyvňuje výsledná tvrdosť materiálu (menej tvrdidla = mäkkší materiál a naopak),
- zmiešanú zmes je potrebné dôkladne premiešať tak, aby sa zhomogenizovala (miešajte min. 5min.),
- pri miešaní pomocou miešadla je potrebné dbať, aby sa do zmesi nevmiešal vzduch (použiť také miešadlo, aby bolo celé ponorené do zmesi),
- po dokonalom zmiešaní zložiek odporúčame ihneď zalievať,
- PUR hmota pre svoje vytvrdzovanie potrebuje teplotu okolia minimálne $+15\text{ °C}$ (ideálne $+23\text{ °C}$), v opačnom prípade bude tvrdnúť dlhšie. Pri nižších teplotách sa môže stať, že zmes nevytvrdne dostatočne alebo vôbec,
- polyuretánová zmes po zadanom čase tvrdnutia, uvedenom v katalógovom liste, ešte pracuje - mierne dotvrdzuje, po dobu 14 dní (pri teplote 23 °C ; pri vyššej teplote je to kratšie a naopak), následne je už bezo zmien,
- zvyšky polyolu (VUKOL) sa môžu likvidovať priamym spálením a obaly po polyole sa môžu priamo šrotovať. Zvyšky tvrdidla možno po zmiešaní s polyolom a po vytvrdení zlikvidovať ako tuhý ostatný odpad. Viac informácií v katalógovom liste alebo v Podmienkach spracovania.

V prípade akýchkoľvek otázok nás neváhajte kontaktovať.



POLYURETÁNOVÉ ZALIEVACIE HMOTY VUKUR OM

VUKI a.s.

Produkt	VUKOL O22F / VUKOL O22Fč	VUKOL O22	VUKOL O22H / VUKOL O22Hč	VUKOL O33	VUKOL O33u	VUKOL O33n / VUKOL O33nč	VUKOL O33nčú	VUKOL O34 / VUKOL O34č	VUKIT M
Použitie	Zalievacie kondenzátorov a jemnej elektroniky	Zalievacie káblových koncoviek a spojok. Vhodné na styk s pitnou vodou, teplotné šoky až do -180°C	Ako VUKOL O22, okrem toho obsahuje absorber vlhkosti	Zalievacie zväracích transformátorov v, koncoviek vinutí transformátorov v.	Kratší čas vytvrdzovania. Zalievacie svorkovnic do ATEX (EX) prostredia	Obsahuje retardér horenia. Zalievacie svorkovnic do ATEX (EX) prostredia. Zalievacie magnetov, magnetických obrábacích stolov.	Zalievanie vinutí transformátorov. Odolné voči morskej vode.	Zalievacie transformátorov pre železnice. Teplotne vodivá hmota.	tvrdidlo
Hustota pri 25°C	940 - 1100	950 - 1090 kg/m ³	960 - 1090 kg/m ³	1350 - 1490 kg/m ³	1350 - 1490 kg/m ³	1350 - 1353 kg/m ³	1350 - 1353 kg/m ³	1610 - 1630 kg/m ³	1190 - 1250 kg/m ³
Viskozita pri 25°C	400 - 500 mPas	900 - 1000 mPas	1000 - 1300 mPas	4000 - 5000 mPas	4000 - 5000 mPas	3000 - 3500 mPas	3000 - 4000 mPas	8500 - 10500 mPas	70 - 140 mPas
Rozsah viskozity	max. 1000 mPas	max. 1500 mPas	max. 1700 mPas	max. 8000 mPas	max. 8000 mPas	3000 - 6000 mPas	3000 - 6000 mPas	max. 11000 mPas	
Farba	zelená/čierna (č)	zelenká	zelenká / čierna (č)	čierna	čierna	zelenká / čierna (č)	čierna	zelenká / čierna (č)	hnedá
Zmiešavací pomer	100 : 39	100 : 37	100 : 35	100 : 19,6	100 : 19,6	100 : 23	100 : 23	100 : 14	
Počítacia viskozita zmesi pri 25°C	600 - 900 mPas	700 - 1000 mPas	600 - 1100 mPas	2000 - 3000 mPas	2000 - 3000 mPas	2000 - 3000 mPas	2000 - 3000 mPas	3500 - 4500 mPas	
Čas géovania pri 25°C	> 40 min	> 30 min	> 30 min	> 40 min	> 11 min	> 40 min	> 15 min	> 20 min	
Čas vytvrdzovania	min. 24 h	min. 24 h	min. 24 h	min. 24 h	min. 12 h	min. 16 h	min. 12 h	min. 16 h	
Tvrdosť Shore A / D	68 - 76 / -	68 - 76 / -	71 / -	87 - 88 / 34 - 36	87 - 88 / 34 - 36	87 - 88 / 34 - 36	87 - 88 / 34 - 36	94 / -	
Hranica pevnosti v ťahu	1,9 - 2,2 Mpa	2,4 MPa	2,4 MPa	3,94 MPa	3,94 MPa	4,4 - 6,1 MPa	4,4 - 6,1 MPa	3,5 - 5,5 MPa	
Ťažnosť pri pretrhnutí	70 %	49 %	48 %	32 %	32 %	31 - 35 %	31 - 35 %	14 - 34 %	
Tepelná vodivosť	0,22 W/m.K	0,22 W/m.K	0,22 W/m.K	0,33 W/m.K	0,33 W/m.K	0,33 W/m.K	0,33 W/m.K	0,46 W/m.K	
Zmrštenie po vytvrdnutí						0,3 %	0,3 %		
Absorpcia vody		0,6 % / 30 days							
Horľavosť	V-2	V-2	V-2	V-2	V-2	3s / 26mm	3s / 26mm	V-2	
Elektrická pevnosť pri 23°C	27 kV / mm	26 kV / mm	27 kV / mm	22 kV / mm	22 kV / mm	22 - 27 kV / mm	22 - 27 kV / mm	23 kV / mm	
tan δ		0,2							

Bod vzplanutia: VUKOL = 296 °C / VUKIT M = 200°C

Teplotná odolnosť: -50°C ÷ +130 °C (trvale), do +150 °C (krátkodobu)

Použitie: Uvedené použitie PUR látok je len informatívne a o vhodnosti použitia pre Vašu konkrétnu aplikáciu sa prosím obráťte na nás. Radi Vám poradíme, resp. poskytneme vzorku na odskúšanie. Uvedené údaje sú len informatívne.

VUKI a.s., Rybníčná 38, Bratislava 831 07

tel.: +421 906 063 231, m.: +421 915 881 316, e-mail: nunvar@vuki.sk, web: www.vuki.sk